Протокол испытаний цилиндра Evva 3KS

№	Описание	Время затраченное на операцию, мин	Фото
1	Сверление сверлом Р6-Р5 диаметром 5 мм в нижнюю часть корпуса цилиндра на глубину 2,5 мм до защитного штифта.	8,5	
2	Разрушение защитного штифта при помощи зубила и молотка.	**0,5**	

3	Высверливание крепежного винта	0,5	
4	Извлечение половины цилиндрового механизма из замка.	0,2	
5	Открытие замка отверткой.	0,2	
	ИТОГО	9,9мин	

06ΣMU
01